

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Batchdaten 24091001.00



Aufzeichnungsdatei: 24091001.00
Aufzeichnung gestartet von:
Aufzeichnungsbeginn: 2024-09-10 12:34:42
Aufzeichnungsende: 2024-09-12 15:40:49
Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss): 51:06:06
Anlagen-Typ : Epsilon 2-6D (LSCplus)

Produkt-Nr.: aggressive lyocon pda
Produkt-Name:
Batch-Nr.:
Batch-Name:
Batch-Größe:
Batch Volumen pro Einheit:
Notiz:

Kanal01:	Vak.Pirani
Kanal02:	Stell.Vorl.
Kanal03:	Eiskond.1
Kanal04:	Vak.Kap.
Kanal05:	WTMplus #1
Kanal06:	WTMplus #2
Kanal07:	WTMplus #3
Kanal08:	WTMplus #4
Kanal09:	WTMplus #5
Kanal10:	?p Komp.
Kanal11:	Lyo Rx 1
Kanal12:	Lyo Prod. 1

Dokument erstellt am: 2024-09-18 08:47:29

LPCplus

Dokument erstellt von:

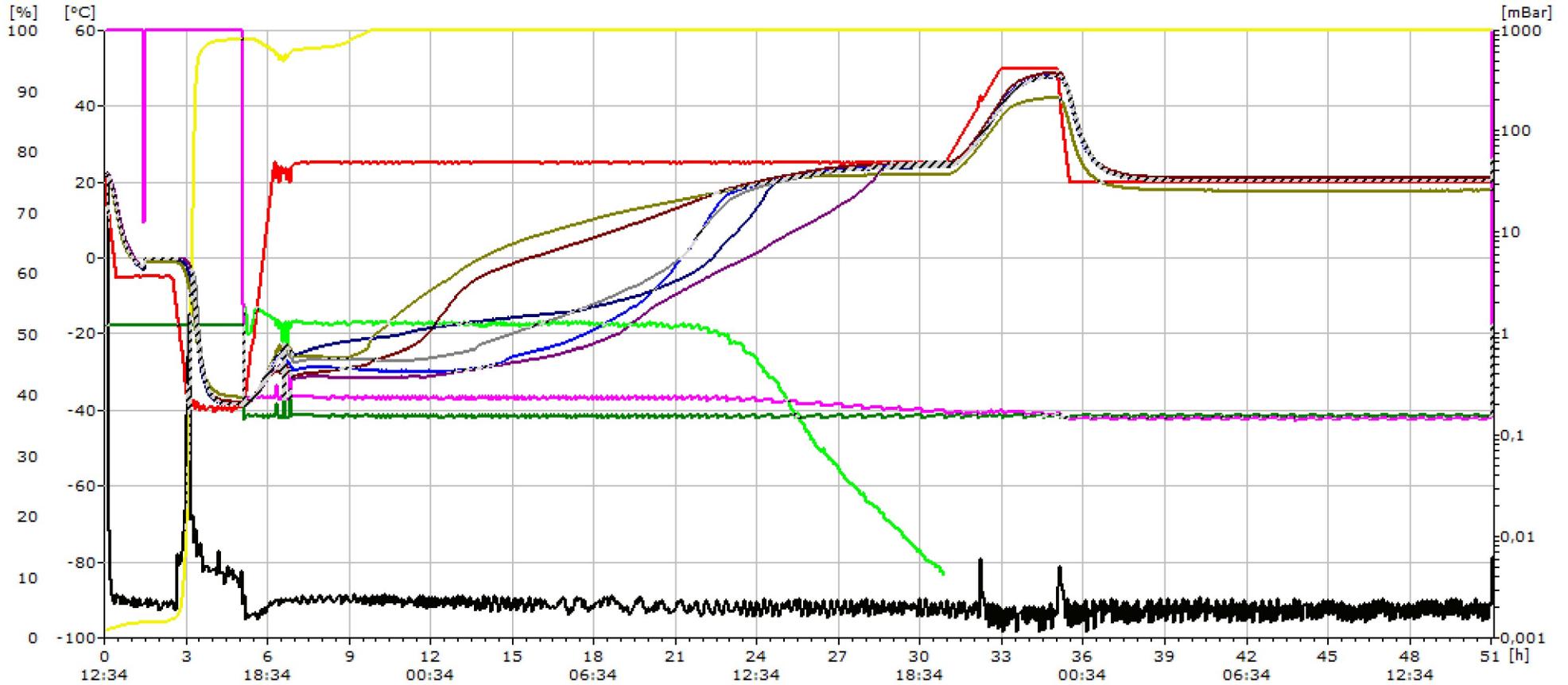
Unterschrift:

Seite: 1 / 9

Martin Christ GmbH
 E2-6D SN28194
 Prozess-Grafik 24091001.00



Vak.Pirani Stell.Vorl. Eiskond.1 Vak.Kap. WTMplus #1 WTMplus #2 WTMplus #3 WTMplus #4 WTMplus #5 ?p Komp. Lyo Rx 1 Lyo Prod. 1



Aufzeichnungsbeginn:	2024-09-10 12:34:42	Aufzeichnungsende:	2024-09-12 15:40:49	Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss):	51:06:06
Produkt-Nr.:	aggressive lyocon pda		Produkt-Name:		
Batch-Nr.:			Batch-Name:		
Batch-Größe:			Batch Volumen pro Einheit:		
Notiz:					
Dokument erstellt am:	2024-09-18 08:47:29	LPCplus	Unterschrift:		
Dokument erstellt von:			Seite:	2 / 9	

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Ereignis 24091001.00



12:36:19	000:01:37	1	Beladen	---	20,0	---	---	---	---	
		---	Aus							
12:36:19	000:01:37	2	Gefrieren	0:25	-5,0	---	---	Aus	Aus	
		Aus	15							
12:36:19	000:01:37	3	Gefrieren	1:00	-5,0	---	---	Aus	Aus	
		Aus	60							
12:36:19	000:01:37	4	Gefrieren	0:35	-40,0	---	---	Aus	Aus	
		Aus	1							
12:36:19	000:01:37	5	Gefrieren	2:00	-40,0	---	---	Aus	Aus	
		Aus	5							
12:36:19	000:01:37	6	Haupttrocknen	0:01	-40,0	0,150	0,260	Aus	Aus	
		Aus	10							
12:36:19	000:01:37	7	Haupttrocknen	1:05	25,0	0,150	0,260	Aus	Aus	
		Aus	10							
12:36:19	000:01:37	8	Haupttrocknen	12:00	25,0	0,150	0,260	Aus	Aus	
		Aus	10							
12:36:19	000:01:37	9	Nachtrocknen	2:05	50,0	0,150	0,260	Aus	Aus	
		Aus	10							
12:36:19	000:01:37	10	Nachtrocknen	2:00	50,0	0,150	0,260	Aus	Aus	
		Aus	60							
12:36:19	000:01:37	11	Nachtrocknen	0:30	20,0	0,150	0,260	Aus	Aus	
		Aus	60							
12:36:19	000:01:37	<<< Zusätzliche Programm-Regelparameter >>>								
12:36:19	000:01:37	Warm Up Vakuumpumpe			15min					
12:36:19	000:01:37	<<< LyoCoN >>>								

Aufzeichnungsbeginn: 2024-09-10 12:34:42 Aufzeichnungsende: 2024-09-12 15:40:49 Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss):51:06:06

Produkt-Nr.: aggressive lyocon pda Produkt-Name:
 Batch-Nr.: Batch-Name:
 Batch-Größe: Batch Volumen pro Einheit:
 Notiz:

Dokument erstellt am: 2024-09-18 08:47:29
 Dokument erstellt von:

LPCplus

Unterschrift:

Seite: 4 / 9

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Ereignis 24091001.00



	12:36:19	000:01:37	LyoCon Modus	aktiviert
	12:36:19	000:01:37	LyoCoN Zeit	60min
	12:36:19	000:01:37	LyoCoN Vakuum	7,00 mBar
	12:36:19	000:01:37	<<< CPM >>>	
	12:36:19	000:01:37	Modus	Weiterschaltbedingung
	12:36:19	000:01:37	?p Vergleich	10,0 %
	12:36:19	000:01:37	<<< Sollwerte für den Druckanstiegstest >>>	
	12:36:19	000:01:37	Phase:	Haupttrocknen
	12:36:19	000:01:37	Status:	deaktiviert
	12:36:19	000:01:37	Phase:	Nachtrocknen
	12:36:19	000:01:37	Status:	deaktiviert
	12:36:19	000:01:37	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - Prg-no 16 - Sect. 2 (0:25 hhh:mm -5,0 °C)	
	13:01:18	000:26:36	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - LyoCoN Vorbereiten	
	14:01:19	001:26:37	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - LyoCoN Evakuieren	
	14:03:48	001:29:06	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - LyoCoN Start	
	14:04:03	001:29:21	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - LyoCoN Belüften	
	14:04:04	001:29:22	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren	
	14:04:05	001:29:23	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - Prg-no 16 - Sect. 3 (1:00 hhh:mm -5,0 °C)	
	15:04:05	002:29:23	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - Prg-no 16 - Sect. 4 (0:35 hhh:mm -40,0 °C)	
	15:39:04	003:04:22	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - Prg-no 16 - Sect. 5 (2:00 hhh:mm -40,0 °C)	
	17:24:04	004:49:22	Betriebsart: Run - Programm - Gefrieren - Warm Up	

Aufzeichnungsbeginn: 2024-09-10 12:34:42 Aufzeichnungsende: 2024-09-12 15:40:49 Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss):51:06:06

Produkt-Nr.: aggressive lyocon pda Produkt-Name:
 Batch-Nr.: Batch-Name:
 Batch-Größe: Batch Volumen pro Einheit:
 Notiz:

Dokument erstellt am: 2024-09-18 08:47:29
 Dokument erstellt von:

LPCplus

Unterschrift:

Seite: 5 / 9

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Ereignis 24091001.00



17:39:04	005:04:22	Betriebsart: Run - Programm - Haupttrocknen - Prg-no 16 - Sect. 6 (0:01 hhh:mm -40,0 °C 0,150 mBar)
17:43:34	005:08:52	Betriebsart: Run - Programm - Haupttrocknen - Prg-no 16 - Sect. 7 (1:05 hhh:mm 25,0 °C 0,150 mBar)
18:48:34	006:13:52	Betriebsart: Run - Programm - Haupttrocknen - Prg-no 16 - Sect. 8 (12:00 hhh:mm 25,0 °C 0,150 mBar)
18:52:58	006:18:16	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
18:53:39	006:18:57	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
18:57:59	006:23:17	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
18:58:39	006:23:57	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
18:59:39	006:24:57	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:00:19	006:25:37	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:05:09	006:30:27	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:06:29	006:31:47	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:08:02	006:33:20	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:09:00	006:34:18	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:09:02	006:34:20	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:09:40	006:34:58	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:10:38	006:35:56	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:11:17	006:36:35	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:14:17	006:39:35	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten
19:14:57	006:40:15	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten

Aufzeichnungsbeginn: 2024-09-10 12:34:42 Aufzeichnungsende: 2024-09-12 15:40:49 Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss):51:06:06

Produkt-Nr.: aggressive lyocon pda Produkt-Name:
 Batch-Nr.: Batch-Name:
 Batch-Größe: Batch Volumen pro Einheit:
 Notiz:

Dokument erstellt am: 2024-09-18 08:47:29

LPCplus

Unterschrift:

Seite: 6 / 9

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Ereignis 24091001.00



	19:16:19	006:41:37	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:17:15	006:42:33	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:19:13	006:44:31	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:19:53	006:45:11	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:21:23	006:46:41	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:22:03	006:47:21	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:23:52	006:49:10	Beginn Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
	19:24:33	006:49:51	Ende Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten	
2024-09-11	06:37:29	018:02:47	Alarm: Kammervakuum: Sicherheitsdruck überschritten (12) Alarm bzw. Meldung wurde an der Anlage quittiert!	
	06:48:31	018:13:49	Beginn Alarm: Abschnittswechsel-Fehler: Komparative Druckmessung	
	07:54:38	019:19:56	Alarm: Abschnittswechsel-Fehler: Komparative Druckmessung (1) Alarm bzw. Meldung wurde an der Anlage quittiert!	
	19:29:18	030:54:36	Ende Alarm: Abschnittswechsel-Fehler: Komparative Druckmessung	
	19:29:18	030:54:36	Betriebsart: Run - Programm - Nachtrocknen - Prg-no 16 - Sect. 9 (2:05 hhh:mm 50,0 °C 0,150 mBar)	
	21:34:18	032:59:36	Betriebsart: Run - Programm - Nachtrocknen - Prg-no 16 - Sect. 10 (2:00 hhh:mm 50,0 °C 0,150 mBar)	
	23:34:18	034:59:36	Betriebsart: Run - Programm - Nachtrocknen - Prg-no 16 - Sect. 11 (0:30 hhh:mm 20,0 °C 0,150 mBar)	
2024-09-12	00:04:18	035:29:36	Meldung: Programm beendet. In Standby-Modus wechseln?	
	08:01:15	043:26:33	Meldung: Programm beendet. In Standby-Modus wechseln? > Nein	
	15:35:59	051:01:17	Betriebsart manuell geändert: Stopp	

Aufzeichnungsbeginn: 2024-09-10 12:34:42 Aufzeichnungsende: 2024-09-12 15:40:49 Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss):51:06:06

Produkt-Nr.: aggressive lyocon pda Produkt-Name:
 Batch-Nr.: Batch-Name:
 Batch-Größe: Batch Volumen pro Einheit:
 Notiz:

Dokument erstellt am: 2024-09-18 08:47:29

LPCplus

Unterschrift:

Seite: 7 / 9

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Ereignis 24091001.00



	15:36:00	051:01:18	Meldung: In Standby-Modus wechseln?	
	15:36:02	051:01:20	Meldung: In Standby-Modus wechseln? > Ja	
	15:36:03	051:01:21	Batch End:	
	15:36:03	051:01:21	Betriebsart: Stopp - Programm - Nachtrocknen	
	15:36:07	051:01:25	Betriebsart: Standby - Manuell - Gefrieren	
	15:36:15	051:01:33	Betriebsart manuell geändert: Belüften	
	15:36:15	051:01:33	Betriebsart: Standby - Belüften	
	15:36:22	051:01:40	<<< AERATION MODE SET VALUES >>>	
	15:36:22	051:01:40	Belüftungsdruck geändert von <600 mBar> auf <1000 mBar>	
	15:36:31	051:01:49	Betriebsart manuell geändert: Run	
	15:36:31	051:01:49	Batch Begin:	
	15:36:31	051:01:49	<<< SOLLWERTE MODUS BELÜFTEN >>>	
	15:36:31	051:01:49	Belüftungsdruck: 600 mBar	
	15:36:31	051:01:49	Betriebsart: Run - Belüften	
	15:36:41	051:01:59	Batch End:	
	15:36:41	051:01:59	Betriebsart: Standby - Manuell - Gefrieren	
	15:36:41	051:01:59	Meldung: Belüften auf Sollwert beendet.	
	15:36:44	051:02:02	Meldung: Belüften auf Sollwert beendet. > OK	
	15:38:18	051:03:36	Betriebsart manuell geändert: Belüften	
	15:38:19	051:03:37	Betriebsart: Standby - Belüften	
	15:38:25	051:03:43	<<< AERATION MODE SET VALUES >>>	

Aufzeichnungsbeginn: 2024-09-10 12:34:42 Aufzeichnungsende: 2024-09-12 15:40:49 Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss): 51:06:06

Produkt-Nr.: aggressive lyocon pda Produkt-Name:
 Batch-Nr.: Batch-Name:
 Batch-Größe: Batch Volumen pro Einheit:
 Notiz:

Dokument erstellt am: 2024-09-18 08:47:29

LPCplus

Unterschrift:

Seite: 8 / 9

Martin Christ GmbH
E2-6D SN28194
Ereignis 24091001.00



15:38:25	051:03:43	Belüftungsdruck geändert von <1000 mBar> auf <600 mBar>
15:38:28	051:03:46	Betriebsart manuell geändert: Run
15:38:28	051:03:46	Batch Begin:
15:38:28	051:03:46	<<< SOLLWERTE MODUS BELÜFTEN >>>
15:38:28	051:03:46	Belüftungsdruck: 1000 mBar
15:38:28	051:03:46	Betriebsart: Run - Belüften
15:40:37	051:05:55	ACHTUNG: Die Anlage befindet sich nicht im 'Standby-Modus'. Mit 'OK' wird die Aufzeichnung beendet.
15:40:39	051:05:57	ACHTUNG: Die Anlage befindet sich nicht im 'Standby-Modus'. Mit 'OK' wird die Aufzeichnung beendet. > OK
15:40:39	051:05:57	ACHTUNG: Do you want to delete all image directories of the process recording with all individual image files? The video files created based on the individual images will be retained.
15:40:48	051:06:06	ACHTUNG: Do you want to delete all image directories of the process recording with all individual image files? The video files created based on the individual images will be retained. > Nein

Aufzeichnungsbeginn:	2024-09-10 12:34:42	Aufzeichnungsende:	2024-09-12 15:40:49	Aufzeichnungsdauer (hhh:mm:ss):	51:06:06
Produkt-Nr.:	aggressive lyocon pda		Produkt-Name:		
Batch-Nr.:			Batch-Name:		
Batch-Größe:			Batch Volumen pro Einheit:		
Notiz:					
Dokument erstellt am:	2024-09-18 08:47:29	LPCplus	Unterschrift:	Seite:	9 / 9
Dokument erstellt von:					